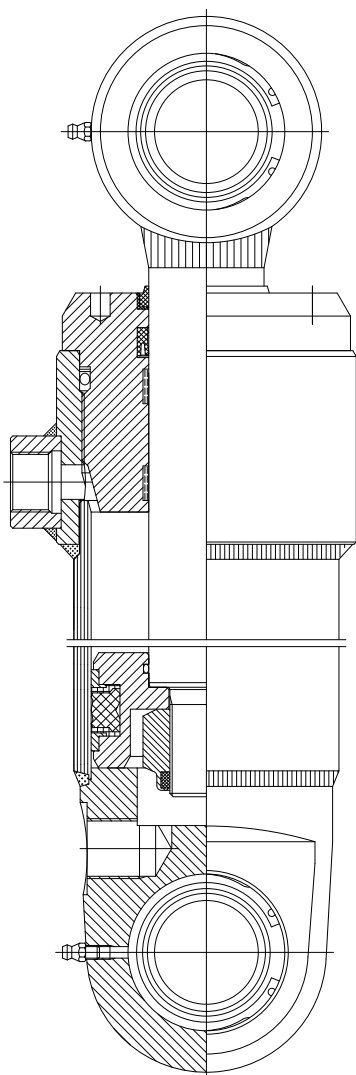




Tekniske specifikationer

NH30



Generelt:

NH 30 er en dobbeltvirkende hydraulikcylinder.
Anvendelse: Robust hydraulikcylinder, skibshydraulik og lignende formål.
Cylinderdiameter fra Ø25 til Ø250 mm.

Opbygning:

(Se skitse).

Cylinderrør:

Stålrør, (SIS 2172).
Honet til Ra max. 0,3 µm.
Indvendig tolerance H9.

Stempelstang:

Centerlesslebet stål (SIS 2142), som er hårdtforcromet min. 20 µm.
Hårdhed: min. 850 HV. Ra max. 0.3 µm.
Leveres også med nikkel/chrom belægning. Udvendig tolerance h9.
Leveres også i syrefast materiale med chrombelægning.
Alternative materialer kan også leveres.

Pakninger:

(Se pakningsvejledning.)

Beslag:

Cylinder: (Se oversigtsblad).

- S Sfærisk øje.
- A Fast øje.
- B Gaffelbeslag.
- C Fodflange.
- F Frontflange.
- V Vippebeslag.
- H Fodflange.

Stang: (Se oversigtsblad).

- S Sfærisk øje.
- A Fast øje.
- B Gaffelbeslag.
- C Flange.
- G Gevind.

Ovennævnte kan frit kombineres. NH30 kan også leveres med gennemgående stempelstang, og dæmpning i begge ender.

Tilslutninger:

Cylindrisk rørgvind RG, gevindlængde svarende til standardfittings.

Driftryk:

Driftryk: Max. 250 bar.

Stempelhastighed:

Max. stempelhastighed: 0,3 m/s. Ved højere hastigheder anvendes specialpakninger.

Drifttemperatur:

Temperaturområde:
– 20° C til + 80° C.
Ved højere/lavere temperatur anvendes specialpakninger.

Trykmedie:

Hydraulikolie på mineraloliebasis. Anvendes andet medie skal det opgives ved bestilling.

Test:

Cylindre trykafprøves ved 350 bar samt funktionstestes, før de forlader fabrikken.

Bestillingskode:

Se specifikationsformular 4.



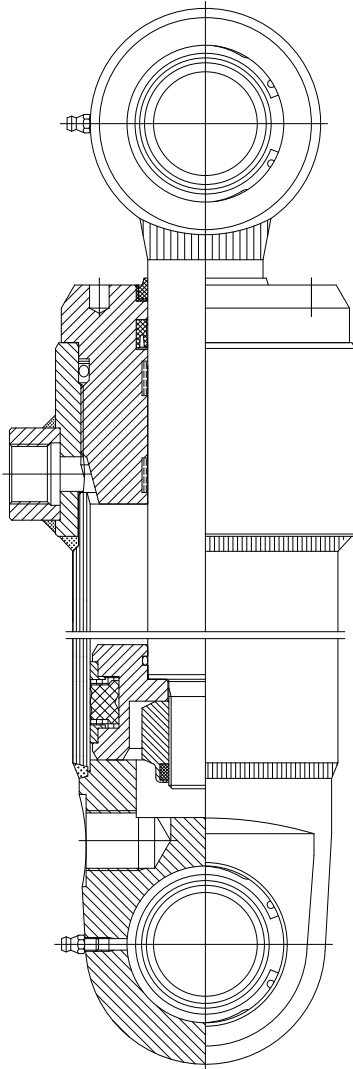
Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk





Technical specifications

NH30



General:

NH 30 is a double acting hydraulic cylinder.
Application: Earthmoving, marine, mobile and construction industries.
Bore from $\varnothing 25$ - $\varnothing 250$ mm.

Construction:

(See sketch).

Cylinder tube:

Steel tube (SIS 2172)
Honed to Ra max. $0,3 \mu\text{m}$.
Internal tolerance H9.

Piston rod:

Centreless ground steel, (SIS2142), which is hard-chrome plated min. $20 \mu\text{m}$.
Hardness min. 850 HV.
Ra max. $0,3 \mu\text{m}$. External tolerance h9. Alternative Nickel/chrome.
Also available in chrome plated acid proof material.
Alternative materials can be also be supplied.

Seals:

(Standard). See sealing guide

Mounting:

Cylinder: (See design features).

- S Spherical bearing.
- A Fixed mounting.
- B Forked mounting.
- C Bottom flange.
- F Front flange.
- V Trunnion mounting.
- H Foot mounting.

Piston rod: (See design features).

- S Spherical bearing.
- A Fixed mounting.
- B Forked mounting.
- C Flange.
- G Thread

The above can be used in any combination. NH 30 can also be supplied with through-going piston rod, and cushioning in both ends.

Connections:

Cylindrical BSP thread, threaded length corresponding to standard fittings.

Operation pressure:

Operation pressure: Max. 250 bar.

Piston velocity:

Max. piston velocity: $0,3 \text{ m/s}$. For higher velocities use special seals.

Operating temperature:

Temperature range: -20°C to $+80^\circ \text{C}$. For higher/lower temperatures use special seals.

Pressure medium:

Hydraulic oil on a mineral oil base. If another medium is to be used, please state when ordering.

Test:

All cylinders are pressure tested at 350 bar and tested for proper function before leaving the factory.

Order code:

See specification form 4.



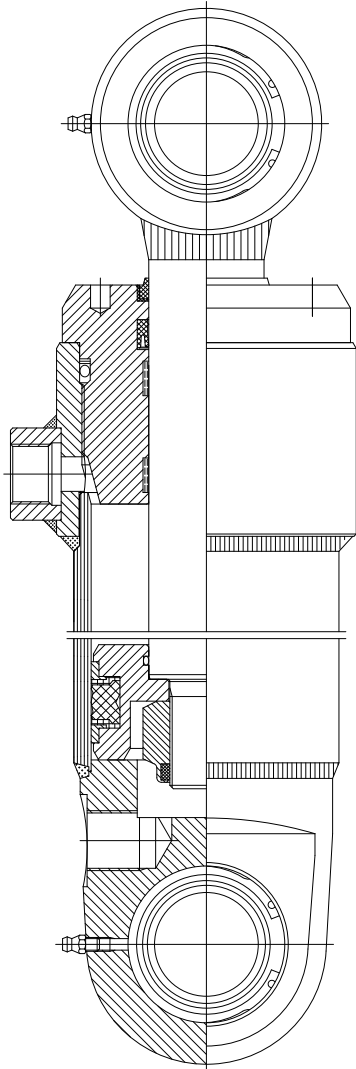
Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk





Technische Spezifikation

NH30



Allgemeines:

NH 30 ist ein doppelt wirkender Hydraulikzylinder.
Anwendung: Hauptsächlich Fahrzeugbau, Schiffshydraulik und ähnliche Einsatzgebiete.
Zylinderdurchmesser von $\varnothing 25 - \varnothing 250$ mm.

Aufbau:

(Siehe Skizze).

Zylinderrohr:

Stahlrohr. (Werkstoff: 1.0580).
Nach DIN 50049/3.1.B Werkstoff.
Gehohnt bis $Ra \max. 0,3 \mu m$.
Innenrohtoleranz H9.

Kolbenstange:

Zentrisch geschliffener Stahl, (Werkstoff: 1.8902), der hartverchromt ist
min. $20 \mu m$. Härte min. 850 HV.
 $Ra \max. 0,3 \mu m$. Äußere Toleranz h9. Wird auch mit Chrom-Nickelschicht und in säurefestem Stahl mit Chromschicht geliefert.
Alternative Materialien auf Anfrage.

Dichtungen:

(Standard). Siehe Dichtungsanleitung

Befestigung:

Zylinder: (Siehe Übersicht).

- S Sphärisches Auge.
- A Festes Auge.
- B Gabel.
- C Fussflansch.
- F Kopfflansch.
- V Mittlere Schwenkung.
- H Fußbefestigung

Kolbenstange: (Siehe Übersicht).

- S Sphärisches Auge.
- A Festes Auge.
- B Gabel.
- C Flansch.
- G Gewinde

Die oben genannten Befestigungsarten können frei kombiniert werden. NH 30 kann auch mit durchgehender Kolbenstange geliefert werden.

Die Zylinder können mit Dämpfung an beiden Enden geliefert werden.

Anschlüsse:

Zylindrisches Rohrgewinde BSP. Gewindelänge für Standardfittings.

Arbeitsdruck:

Arbeitsdruck: Max. 250 bar.

Kolbengeschwindigkeit:

Max. Kolbengeschwindigkeit:
 $0,3$ m/s. Bei höheren Geschwindigkeiten werden Spezialdichtungen eingesetzt.

Betriebstemperatur:

Temperaturbereich:
 $\pm 20^\circ C$ bis $+ 80^\circ C$. Bei höherer/niedigerer Temperatur werden Spezialdichtungen eingesetzt.

Betriebsmittel:

Hydrauliköl auf Mineralölbasis andere Betriebsmittel bei Bestellung bitte angeben.

Prüfung:

Die Zylinder werden mit 350 bar Druck geprüft, und vor Auslieferung auf ihre Funktionstüchtigkeit geprüft.

Bestellungsbezeichnung:

Siehe Spezifikationsformular 4.



Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk

